

INFORME TÉCNICO Y FINANCIERO CONTRATISTA

Sogamoso, 05 de mayo 2026.

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA- SENA REGIONAL BOYACA GRUPO DE APOYO ADMINISTRATIVO MIXTO

Contrato No: CO1.PCCNTR.8705513

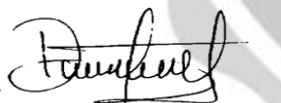
OBJETO DEL CONTRATO: Adquisición e instalación de mobiliario para funcionarios y aprendices del centro industrial de mantenimiento y manufactura del Sena Regional Boyacá.

Cordial saludo,

Por medio de la presente remito a su dependencia informe de ejecución correspondiente al 100% del contrato en mención.

Sin otro particular, atentamente.

Firma:



Nombre del proponente: CORPORACIÓN BOYACÁ NUESTRA IDENTIDAD

Representante Legal :KAREN DANIELA LEMUS QUIROGA

Cedula: 1.057.596.591 de Sogamoso Dirección: CL 14 12 55 OF 202 Teléfono: 313 244 2148 Correo electrónico: boyacanuestraidentidad@gmail.com

Corporación Boyacá Nuestra Identidad

INFORME TÉCNICO

El día 18 de diciembre del año 2025 se firmó la ACEPTACIÓN DE LA OFERTA identificada con contrato No. CO1.PCCNTR.8705513.

El día 5 mayo se llevó a cabo la entrega de los elementos estipulados en el mismo, acorde a los requerimientos de los supervisores según las siguientes características

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Pupitre tipo escritorio para 2 personas con medidas: 140cm de ancho 60cm de profundidad y 78cm de altura; fabricados en estructura metálica tubo de acero cold rolled cuadrado de 2" calibre 18 para las patas y las uniones inferiores de los 1 costados que las unen. Tubo de acero cold rolled rectangular 2x1" calibre 18 para los 3 largueros y 2 travesaños de la estructura tapa en tablero de fibras dm (mdf) de 30mm de grosor recubierto en laminado de alta presión f8 resistente al impacto, color azul textura o texturizada madera con veta en color natural y canto rígido de 33mm del mismo color en su contorno, con refilado curvo, adherido con adhesivo hot melt. Unida al ras de la estructura por todas las aristas externas de sus costados. Faldón fabricado en tablero melamínico de partículas estándar de 15mm de un color igual o contrastante a la tapa, con canto rígido o flexible de 19mm del mismo color adherido con adhesivo hot melt, de 40cm de y la medida interna entre las 2 patas posteriores, debe quedar instalado la tapa al ras de la arista externa y asegurado a las patas y a los largueros superior e inferior con tornillos ocultos. Porta libros fabricado en lámina metálica cold rolled calibre 22 curvada y grafada, de 2 compartimentos divididos por la mitad y cerrado por la parte posterior, de 15cm de alto por 120cm de ancho y 40cm de profundidad, unido por 12 tornillos auto perforantes para tablero melamínico de 1" por debajo de la tapa, recubierto por pintura electrostática termo fijada corrugada del mismo color que la estructura del mueble nota: las patas deben llevar 4 niveladores tipo pesado.	75

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Sillas de oficina para escritorio y mesa de juntas tipo ejecutiva, ergonómica, con respaldo fabricado en marco de polipropileno de alto impacto recubierto en tela tipo malla traslucida. Este espaldar debe tener un sistema de apoyo lumbar graduable en profundidad, y debe contar con apoya cabezas graduable en altura e inclinación, tapizado también en tela tipo malla. Asiento fabricado en polipropileno de alto impacto abullonado con espuma inyectada de alta densidad debe estar tapizado en tela sintética tipo cuero, composición PVC, peso 620 ± 60 g/m ² , calibre 1.15 ± 0.16 mm, con recubrimiento en laca napa y base textil hi-loft 2tm, peso 130 g/m ² - astm d751 tipo poliester. (tipo pranna), color negro. Ajustes con mecanismo basculante para graduación en altura mediante palanca que activa el cilindro neumático de tipo pesado de soporte de mínimo 1.000 lb, con cubierta de polipropileno, conjunto giratorio que permita bloquear la silla en una posición fija y una perilla para ajustar la tensión y el ángulo de caída, regulación en dureza. Base en acero cromado con 5 ruedas 100% de nylon doble pista, con rodamiento suave tipo industrial, organizadas en forma de araña de tipo pesado. Brazos en polipropileno de alto impacto con sistema de regulación de altura graduable en más de 2 posiciones. La base y el sistema de regulación junto con los anclajes de los brazos deben ser de acero	15

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Sillas tapizadas con estructura en tubo metálico redondo calibre 18, con pintura electrostática termo fijada color negro o gris carbono corrugado, asiento fabricados en polipropileno de alto impacto bastidor plástico d26, con tornillos de sujeción, abullonado con espuma inyectada de alta densidad debe estar tapizado en tela sintética tipo cuero, composición PVC, peso $620 \pm 60 \text{ g/m}^2$, calibre $1.15 \pm 0.16\text{mm}$, con recubrimiento en laca napa y base textil hi-loft 2tm, peso 130 g/m^2 - astm d751 tipo poliester. (tipo pranna), color gris o azul, con bastidor plástico d26 y tornillos de sujeción. Espaldar fabricado en marco de polipropileno de alto impacto recubierto en tela tipo malla remachado. Nota: las sillas deben ser apilables.	70

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Mesa plegable tipo portafolio de 180cm de larga 70cm de profundidad y 70cm de altura, con tapa plástica de alto impacto color blanco de 3mm de espesor, con base estructura metálico, tubo en acero tipo mueble redondo de 1" con sistemas de platina para el cierre de la mesa, cold rolled calibre 22, recubierta en pintura electrostática termo fijada negro brillante. Sistema de seguro cuando la mesa esté recogida y sistema de bisagras que la para doblarla por la mitad	10

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Maniquí femenino para patronar, elaborado en fibra de vidrio. Cubierto con espuma de 0,5 cm de ancho. Encima cubierto con lino o dril con sus respectivos cortes de patronaje. Tapas de cuellos y hombros elaborados en madera base de hierro con ruedas, torso con falda, tallas 8 y 10	5

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Maniquí femenino para patronar, elaborado en fibra de vidrio cubierto con espuma de 0,5 cm de ancho. encima cubierto con lino o dril con sus respectivos cortes de patronaje. Tapas de cuellos y hombros elaborados en madera base de hierro con ruedas torso con entrepierna tallas 10 y 12	5

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Maniquí masculino para patronar elaborado en fibra de vidrio cubierto con espuma de 0,5 cm de ancho. encima cubierto con lino o dril con sus respectivos cortes de patronaje. Tapas de cuellos y hombros elaborados en madera base de hierro con ruedas torso sin entrepierna tallas 34,36,38,40	5

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Maniquí masculino para patronar elaborado en fibra de vidrio cubierto con espuma de 0,5 cm de ancho. encima cubierto con lino o dril con sus respectivos cortes de patronaje. Tapas de cuellos y hombros elaborados en madera base de hierro con ruedas torso con entrepierna tallas 34,36,38,40	5

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Banco de trabajo para ambiente cnc de tipo pesado, con medidas 200cm de largo; 60cm de profundidad; 90cm de altura, compuesto por: • estructura metálica conformada por 4 patas, 4 largueros y 4 travesaños, (2 de cada uno para soporte de la tapa y los otros para soporte del espacio de almacenamiento), fabricada en tubería cuadrada de acero estructural hr (hot rolled) de 2x2" calibre 16, soldada con cordón de 6mm pulidos en la parte externa visible de la estructura, recubierta con pintura electrostática de termo fijado en acabado textura, color negro o gris cobalto. Retículas internas conformadas por tubería cuadrada de acero estructural hr de 1 ½" x 1 ½" calibre 16, que soporten por debajo la tapa superior y el entrepaño inferior del espacio de almacenamiento, debe tener como mínimo 3 travesaños tanto en la tapa como en el entrepaño. tapa fabricada en lámina metálicas hr de 8mm de espesor, medidas 200cm x 60cm de longitud al ras de la estructura en su parte externa, con aleta en la parte superior en contorno, (posterior y laterales), de 8cm de alto en la parte posterior e iniciando los laterales y 5cm de alto al frente en las aletas de los costados con un ángulo al final de 60° que termine en 0cm para evitar caída de herramientas, esta lámina de acero debe estar pulida. Entrepaño inferior del espacio de almacenamiento fabricado en lámina cr (cold rolled), calibre 18, (1.2mm), debe quedar asegurado por dentro en la parte inferior, recubierta con pintura electrostática de termo fijado del mismo color de la estructura. gavetero totalmente cerrado, fabricado en lámina de acero cold rolled calibre 18 (1.21mm de espesor), doblada y soldada, recubierto con pintura electrostática Termofijada en acabado textura, del mismo color de la estructura o un color contrastante, con medidas 65cm de altura; 50cm de ancho; 50cm de profundidad compuesto por 3 cajones extraíbles uno de 10cm y dos de 20cm de altura, de 45cm de profundidad cada uno, con rieles deslizable por esferas con sistema de extensión total, de 45cm de largo de tipo pesado, con manija tipo gola en la parte superior de cada cajón. Gavetero soportado en la estructura de tubería 2x2" del entrepaño inferior y el soporte de la tapa, ubicado en la parte inferior izquierda del banco de trabajo la tapa y el entrepaño del espacio de almacenamiento deben estar soldadas al perfil de 2" cada 250mm con un cordón corrido de 20mm pulidas. Las patas deben llevar bases de soporte en lámina metálica en acero hr (hot rolled) de 8mm de espesor cuadradas de 10cm x 1cm o redondas de 10cm de diámetro soldadas en todo el contorno de los tubos cuadrados de 3" con mínimo tres perforaciones para poder asegurar el banco al piso.	4

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Bancos de trabajo para telecomunicaciones mesa en estructura metálica fabricada en tubo cuadrado cold rolled calibre 18 de 2x2" para las 4 patas y los 2 soportes inferiores que unen las patas por los costados; de 2x1" para el peinazo posterior superior, las 2 sueltas, la que va por detrás del faldón en la parte inferior y la que va por debajo de la canaleta (largueros), los 2 amarres superiores (travesaños) y demás soportes. Esta estructura está recubierta en pintura electrostática termo fijada color gris cobalto, con dimensiones de 70cm de profundidad por 140cm de largo y 75 cm de alto, esta estructura también contiene una canaleta metálica de 12x5cm calibre 18 ubicada en la parte superior de en frente del mueble hacia el operario, entre las patas, la tapa y una suelta inferior compuesta por uno de los tubo metálicos 4x2" ubicando las 2 pulgadas de este por el frente del mueble, debe contener en su interior las respectivas conexiones eléctricas para mínimo 2 tomas eléctricas dobles con cable eléctrico trenzado 3x12 cobre. 7 hilos. Cable thhn/thwn-2 cu 90°C 12 awg. 600 voltios gr11 awm vw-1 sr ct 30 amp - flexible Color: blanco verde rojo. (el cableado eléctrico debe cumplir la normatividad eléctrica y debe terminar en clavija con conexión a tierra con 3 metros de cable encauchetado 3x12 como mínimo por fuera del mueble de 3 metros para la conexión a la clavija también debe contener toma doble de datos con su respectivo cableado ponchado y la salida para conexión como mínimo 3 metros de cable por fuera del mueble. Tapa en tablero de fibras dm (mdf) de 30mm de grosor recubierto en laminado de alta presión f8 resistente al impacto, textura madera con veta en color natural y canto rígido de 33mm del mismo color en su contorno, con refilado curvo, adherido con adhesivo hot melt. Faldón fabricado en tablero melamínico de partículas estándar de 15mm de un color igual o contrastante a la tapa, con canto rígido o flexible de 19mm del mismo color adherido con adhesivo hot melt, de 40cm de altura y el ancho igual al de la tapa, debe quedar instalado sobre puesto por debajo de la tapa al ras de la arista externa y asegurado a las patas y a los largueros superior e inferior con tornillos ocultos. Nota: las patas deben llevar 4 niveladores tipo pesado.	4

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Banco didáctico de trabajo para mantenimiento electromecánico, banco de electrotecnia para trabajo en dos costados con paneles conexión a sistema de medición - alimentación de energía eléctrica trifásica ac 220v y de 24v, con conexión mediante terminales y cableado de seguridad 4mm 32a (incluye cables de seguridad y bornes), sin contacto directo a partes energizadas, todo el conjunto se encuentra soportado en una mesa formica de alta presión y una estructura de acero con pintura electrostática y bases niveladoras. conexión a red trifásica con clavija industrial 220v, acometida 32a 3p+n+t dimensiones totales del ensamble largo x ancho x Alto 1,2 x 0,8 x 1,65 m rejilla galvanizada por ambas caras del módulo para el montaje de componentes o placas. Mesa formica de alta presión resistente a impactos, estructura en perfiles cuadrados de acero 40mm calibre 16 y pintura electrostática, incluye niveladores. Fuente de alimentación didáctica ac tres fases 220v + n + tierra con protecciones diferencial, de sobre corriente y/o cortocircuito, energización mediante contactor a través de mandos on/off y muletilla con llave, corte por paro de emergencia. Dos (2) fuentes de alimentación didácticas dc 24w 60w 2.5 a con protección de sobre corriente y/o corto circuito individual, energización mediante contactor, mandos on/off y muletilla con llave, con corte por paro de emergencia. Un (1) analizador de redes eléctricas (potencias activas, reactivas y aparentes, corrientes lyl-n, voltajes l-lyl-n, armónicos dei y v, factor de potencia, energía en kwh), medición se mide recta con (3) transformadores de corriente de 50/5 clase 1 cinco (5) salidas de toma corriente doble 125v 10a, tres de ellos distribuidos en tablero principal didáctico y dos en la parte inferior del módulo para Conectar mesas perimetrales de trabajo cuatro (4) luces piloto led 22mm señalización de fuente encendida ac / dc. Panel frontal de conexiones en polietileno con impresión láser con su respectiva señalización de terminales o bornas de seguridad 4mm. Objetivos didácticos: desarrollar competencias en sistemas de suministro y conexión a fuentes de energía eléctrica ac y dc, montar y conectar equipos en prácticas libres de electrotecnia, automatismos o control industrial, medir variables eléctricas y realizar lectura análisis descargas asociadas	2

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Banco de trabajo para carpintería fabricado en madera dura con medidas: 210cm de largo x 90cm de alto 70cm de ancho. Compuesto por una tapa en madera alistonada, de 10cm de grosor, cada listón de madera que la conforma debe ser de 3cm ancho aprox. X 10cm de alto, refilada en sus aristas superiores y laterales a 45°, la tapa debe tener dos agujeros cuadrados pasantes para las cuñas de los topes de labrado, de 3.5cm x 3.5cm, con una distancia entre ellos de 5cm, y a 10cm de la arista del costado derecho y a 10cm de la arista frontal de la tapa, caja porta herramientas en la parte superior de la tapa de 3cm de profundidad, de 180cm de largo por 18cm de ancho, a 10cm de la arista posterior de la tapa. 10 perforaciones de 25mm cada 10cm al centro del diámetro de la circunferencia para el tope de la prensa lateral, la primera perforación va a 30cm de la arista lateral izquierda, las perforaciones deben tener 15cm de distancia de la arista frontal de la tapa. Base y estructura del banco fabricada en madera dura compuesta por 4 patas de 10cm x 10cm de 90cm de altura 4 peñazos de 12cm por 4cm (2 travesaños y dos largueros), y cuatro sueltas de 10cm x 4cm, (2 travesaños y dos largueros. Deposito bandeja inferior Fabricada en tabla corrida por un tablado de 10cm x 4cm x60cm instalados con una tolerancia entre tabas de 2 cm.2 cajones instalados en la parte inferior de la tapa del banco de 50cm x 50cm x 12cm de altura, con sistema de corredera de extensión total de 50cm tipo pesado con manijas tiradores en acero.2 prensas de tornillo en acero y mordazas en madera, con sistema de timón en acero para mejor sujeción, una de tipo vertical ubicada en la parte frontal izquierda del banco y otra de tipo horizontal ubicada en el costado posterior. Nota: para la prensa vertical se debe ubicar en el costado posterior un sistema de escalera con tope móvil para soportar piezas largas. El banco en total debe estar pintado con laca tipo barniz de poliuretano de tráfico pesado transparente semi mate, y debe tener como mínimo 4aditamentos para los sistemas de cuña para las prensas y 4 topes para el cepillado.	1

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Carro portaherramientas mesa cajón herramentero para cnc, gabinete totalmente cerrado de construcción robusta, fabricado en lámina de acero cold rolled calibre 18 (1,21mm de espesor), doblada y soldada, recubierto con pintura electroestática termo fijada en acabado textura, color negro o gris cobalto, con medidas, 85cm de altura; 70cm de ancho; 37cm de profundidad, con capacidad de carga de 240 kg como mínimo, compuesto por: - tapa superior metálica fabricada en la mina coldrolled calibre 18 doblado, grafado y soldado, conformando una pieza de 5cm de altura que sirve como superficie de trabajo, con aletas en su contorno para evitar que las herramientas caigan al Piso, dividida en dos partes que se deslizan hacia los lados por un par de rieles de extensión total colocados en cada sección en la parte interna, esta tapa dividida sirve como cubierta de un cajón contenedor de 10cm de profundidad). 2 cajones extraíbles de 8cm de altura, 60cm de ancho, aprox, y 35cm de profundidad cada uno con rieles deslizables de extensión total de 35cm tipo pesado, con chapado de seguridad y llave para los 2 cajones, con manija tipo gola en la parte superior de cada cajón. Nota: la superficie de las secciones de la tapa y el fondo de los cajones deben estar cubiertos por una alfombrilla antideslizante de caucho de neopreno de 3mm que no esté adherida para poder retirarse. - un compartimiento inferior independiente con puerta de bisagras tipo parche, con manija de incrustar y chapa de seguridad con llave. - cuatro ruedas giratorias dos con freno de tipo industrial tipo pesado de acero, con recubrimiento de pu en las rodajas, de medidas 4x2" (10.16cm de altura x 5.08cm de ancho), con rodamientos de pines y baleros de bolas integrados. Cada rueda debe tener una capacidad de carga como mínimo de 300kg. - manija para empujar el Carro fabricada en tubo de acero cilíndrico de 1" cold rolled calibre 18 de 32cm con tapones en los costados y asegurado al carro con platinas dejando un espacio entre la manija y el carro de 10cm. nota: la medida total del ancho del cajón de herramientas no incluye la medida de los distanciadores de la manija ni el tamaño del tubo de la misma, solo comprende la medida total del contenedor.	13

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Escritorio especializado para producción de radio ajustado al a medida del espacio de formación dimensiones, 1,40 x 60x73, estructura metálica, fabricado en tubo cuadrado de 2" calibre 18, con patas niveladoras, con pintura electrostática color negro o gris carbono corrugado, con tapa en mdf de 30mm, enchapado en laminado de alta presión f8 y canto rígido en pvc color gris/ negro textura, con faldones accesorios incluye - adecuación técnica para 5 locutores (5 conexiones de micrófonos) conectores de corriente dobles (4) en la parte superior de acuerdo al as referencias conectores de red (internet) (5) en la parte superior de acuerdo a las referencias conectores (5) para amplificación de audífonos conectores (5) xlr/jack para micrófonos brazos (5) escualizables para micrófonos con sus respectivas conexiones de cableado para audio instalados internamente en el diseño	1

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Banco de trabajo tipo pesado para mantenimiento mecánico industrial compuesto por 6 patas, tapa y espacio de almacenamiento inferior a 40cm del suelo y su superficie. Fabricado en tubería cuadrada de acero estructural hr (hot rolled) de 3" x 3" calibre 14, para las patas, el contorno soporte peinazo de la tapa superior, el contorno soporte de la tapa inferior del espacio de almacenamiento y dos travesaños que van entre las patas del medio en la parte superior en la mitad de dónde va la tapa y en la parte inferior en la mitad de dónde va el espacio de almacenamiento. Esta estructura principal está Conformada por 18 piezas de tubería. Dentro de los espacios internos donde van puestas las tapas superior e inferior deben ir 4 retículas de refuerzo en forma de cruz conformadas por tubería cuadrada de acero estructural hr de 2" x 2" calibre 14, que soporten la tapa superior y la tapa inferior del espacio de almacenamiento. Las dimensiones totales del banco son: (120cm de ancho x 200cm de largo x 90cm de altura).esta estructura metálica debe estar soldada con cordón de 6mm de altura en contorno en cada una de sus uniones, las soldaduras externas deben estar totalmente pulidas con acabado en pintura electrostática corrugada de color negro o gris carbono. Las estructuras del espacio de almacenamiento y la tapa superior deben estar cubiertas por laminas metálicas hr de 8mm de espesor, la lámina de acero de la tapa debe ser una sola pieza de 200cm x 100cm soldada al perfil de 3" cada 250mm con un cordón corrido de 20mm de longitud, el ras de la estructura en su parte externa. La lámina de acero del espacio de almacenamiento debe ser en dos piezas superpuestas y debe quedar dividida por la mitad y soportada en el contorno al ras en la parte externa y en la mitad de la estructura de 3" con los respectivos cortes donde encajan las patas, estas láminas de acero deben estar pulidas. Cada una de las 6 patas deben llevar bases de soporte en lámina metálica en acero hr (hotrolled) de 8mm de espesor cuadradas de 15cm x 15cm o redondas de 15cm de diámetro soldadas en todo el contorno de los tubos cuadrados de 3"	3

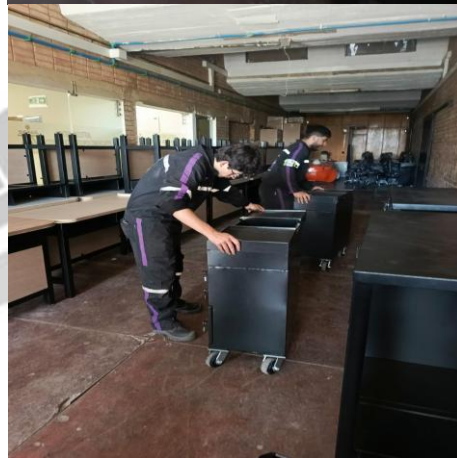
NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Banco de trabajo modular con cajones y estantes abiertos para mantenimiento mecánico. estructura: o fabricada en acero de alta resistencia tubo cuadrado 2x2" calibre 18 hr (hotrolled) para las patas, tubo rectangular 2x1" calibre 18 hr (hot rolled) para los largueros travesaños y partes adicionales de la estructura, y lamina de acero calibre 18 cr (cold rolled) para los cajones y el resto de recubrimientos. Acabado con pintura electrostática termo fijada color gris cobalto y negro laterales fabricados en panel de acero perforado calibre 18cr (cold rolled), para ventilación o acoplamiento de accesorios soporte para trabajo pesado, estructura reforzada en las Esquinas y patas superficie de trabajo: cubierta superior de madera contrachapada tratada contra impactos y derrames, recubierta con laminado de alta presión f8 en la superficie. O grosor estimado: 30mm – 40 mmo borde recto, resistente a abrasión y cargas localizadas recubierto con platina o perfil en acero calibre 18 hr(hot rolled) del ancho de la tapa en su contorno. almacenamiento: o 2 módulos laterales de almacenamiento(unos a cada lado), cada uno con: 3 cajones metálicos deslizables, con guías telescópicas, correderas de extensión total de 50cm tipo pesado y jaladeras integradas 3 capacidad de carga por cajón: 40 kg 4 1 módulo central abierto con 3 niveles ajustables o fijos tipo estantería entrepaños fabricados en lámina de acero calibre 18 doblada y grafada a 3cm de grosor. El módulo general del banco debe quedar totalmente cerrado. dimensiones: o largo: 1.800 mm (1,80 m) o ancho/fondo: 700mm Altura: 900 mm 5 carga máxima soportada: o 700 kg distribuidos uniformemente 6 color: negro con cajones en gris oscuro acabado bicolor	1

NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Carro de plataforma de carga plegable zorra carretilla 600 kg, compacto y resistente para transporte de materiales estructura fabricada en tubería redonda en acero cr (cold rolled) calibre 18, para el sistema retráctil del mango y la estructura vertical del mismo, y tubería rectangular 2x1" del mismo calibre y acero para la base de la estructura la cual debe estar compuesta de 2 largueros y 2 travesaños para el contorno, y 2 travesaños internos que servirán de soporte para una lámina de acero calibre 16 cr (cold rolled), textura corrugada que será la base de la plataforma. Todo el conjunto recubierto con pintura electrostática termo fijada, la manija de color gris cobalto y la base de color negro o azul. 7 cuatro ruedas giratorias dos con freno de tipo industrial tipo pesado de Acero, con recubrimiento de pu en las rodajas, de medidas 4x2" (10.16cm de altura x 5.08cm de ancho), con rodamientos de pines y baleros de bolas integrados. Cada rueda debe tener una capacidad de carga como mínimo de 300kg. sistema retráctil con mecanismo para la manija plegable tipo industrial de alto impacto	5

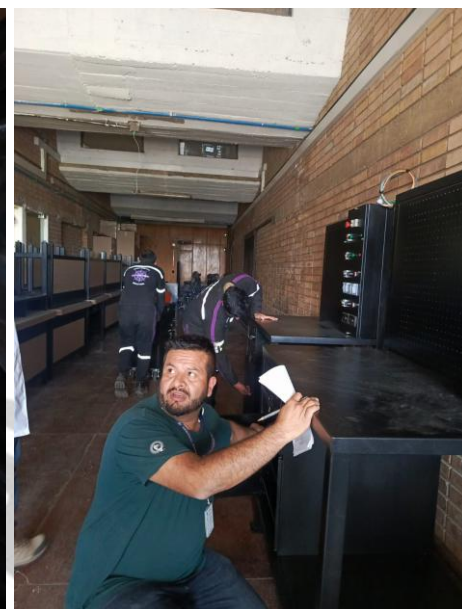
NOMBRE Y DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO	CANT
Carro de plataforma de 3 bandejas, compacto y resistente para transporte de materiales y herramientas. Estructura fabricada en ángulo de acero cr (cold rolled) calibre 18 de 2" para los 4 soportes verticales, tubería redonda en acero cr (cold rolled) calibre 18, para el mango o manija, tubería rectangular 2x1" del mismo calibre y acero para la base de la estructura, lámina de acero calibre 18 cr (cold rolled), para las 3 bandejas dobladas y grafadas, con un dobles hacia arriba de 5cm todo el conjunto recubierto con pintura electrostática termo fijada, la manija de color gris cobalto y la base de color negro o azul. • cuatro ruedas giratorias dos con freno de tipo industrial tipo pesado de acero, con recubrimiento de pu en las rodajas, de medidas 4x2" (10.16cm de altura x 5.08cm de ancho), con rodamientos de pines y baleros de bolas integrados. Cada rueda debe tener una capacidad de carga como mínimo de 300kg. • sistema retráctil con mecanismo para la manija plegable tipo industrial de alto impacto	5



EVIDENCIA FOTOGRÁFICA ENTREGA FÍSICA



Kra 14 No. 18 -21
313 244 21 48 - 321 242 97 70
boyacanuestraidentidad@gmail.com
Sogamoso – Boyacá



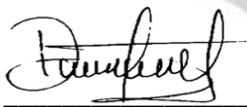
Kra 14 No. 18 -21
313 244 21 48 - 321 242 97 70
boyacanuestraidentidad@gmail.com
Sogamoso – Boyacá

CONTROL PRESUPUESTAL Y FINANCIERO

RELACIÓN DE PAGOS

ENTIDAD	SENA REGIONAL BOYACÁ GRUPO DE APOYO ADMINISTRATIVO MIXTO
CONTRATO NO.	CO1.PCCNTR.8705513
OBJETO	Adquisición e instalación de mobiliario para funcionarios y aprendices del centro industrial de mantenimiento y manufactura del Sena Regional Boyacá.
VALOR CONTRATO	Quinientos treinta y tres millones treinta y siete mil pesos m/cte. (\$533.037.000)
VALOR ADJUDICADO POR SUPERVISOR	Quinientos treinta y tres millones treinta y siete mil pesos m/cte. (\$533.037.000)
VALOR UNICO EJECUTADO	Quinientos treinta y tres millones treinta y siete mil pesos m/cte. (\$533.037.000)

Cordialmente,

Firma: 

Nombre del proponente: CORPORACIÓN BOYACÁ NUESTRA IDENTIDAD

Representante Legal :KAREN DANIELA LEMUS QUIROGA

Cedula: 1.057.596.591 de Sogamoso Dirección: CL 14 12 55 OF 202 Teléfono: 313 244 2148 Correo electrónico:

boyacanuestraidentidad@gmail.com

Corporación Boyacá Nuestra Identidad